

POZIOM 3

ZESTAWIENIE STOLARKI POZIOM 3															
NAZWA / OZNACZENIE	Dz3	Dz4	Dz5	1a	8a	8a	9	10	11	11a	15	O1	O1a	B4	
SCHEMAT															
LOKALIZACJA	POZIOM 3	POZIOM 3	POZIOM 3	POZIOM 3	POZIOM 3	POZIOM 3	POZIOM 3	POZIOM 3	POZIOM 3	POZIOM 3	POZIOM 3	POZIOM 3	POZIOM 3	POZIOM 2	
WYSOKOŚĆ W ŚWIETLE OTWORU	3.0 m	3.0 m	3.00 m	2.10 m	3.00 m	3.00 m	2.25 m	2.25 m	2.25 m	2.25 m	2.25 m	2.0 m	2.0 m	3.0 m	
SZEROKOŚĆ W ŚWIETLE OTWORU	1.5 m	2.01 m	1.0 m	1.01 m	1.50 m	1.50 m	1.00 m	1.0 m	1.01 m	1.0 m	1.4 m	1.0 m	1.0 m	1.5 m	
IŁOŚĆ LEWE/ PRAWE	1	1	- / 2	- / 1	1	2	- / 1	13 / 12	21 / 20	10 / 11	3	83	2	1	
WSPÓŁCZYNNIK PRZENIKANIA CIEPŁA															
PRZEPUSZCZALNOŚĆ POWIETRZA															
WODOSZCZELNOŚĆ															
ODPORNOŚĆ NA OBCIĄŻENIE WIATREM															
ODPORNOŚĆ NA WŁAMANIE															
KLASA ODPORNOŚCI OGNIOWEJ															
KOLOR	RAL 7016	RAL 7016	RAL 7016	EI 60	EIS 60	DS	EI 30	EI 30	RAL 9006/ DĄB JASNY	RAL 9006/ DĄB JASNY	RAL 9006/ DĄB JASNY	EIS 30	-	-	
ZALUZJE					RAL 7016	RAL 7016						RAL 7016	RAL 7016		
UWAGI	SYSTEM DRZWI ALUMINIOWYCH JEDNO- I DWUSKRZYDŁOWYCH NA BAZIE ALUMINIOWYCH IZOLOWANYCH PROFILI O GŁĘBOKOŚCI MIN. 75 mm. DRZWI PRZYSTOSOWANE DO INTENSYWNEJ EKSPLOATACJI WYPOSAŻONE W ZAWIASY O ODPORNOŚCI NA WIELOKROTNE ZAMYKANIE I OTWIERANIE PRZEBADANE NA 1 000 000 CYKLI.	SYSTEM DRZWI ALUMINIOWYCH JEDNO- I DWUSKRZYDŁOWYCH NA BAZIE ALUMINIOWYCH IZOLOWANYCH PROFILI O GŁĘBOKOŚCI MIN. 75 mm. DRZWI PRZYSTOSOWANE DO INTENSYWNEJ EKSPLOATACJI WYPOSAŻONE W ZAWIASY O ODPORNOŚCI NA WIELOKROTNE ZAMYKANIE I OTWIERANIE PRZEBADANE NA 1 000 000 CYKLI.	SYSTEM DRZWI ALUMINIOWYCH JEDNO- I DWUSKRZYDŁOWYCH NA BAZIE ALUMINIOWYCH IZOLOWANYCH PROFILI O GŁĘBOKOŚCI MIN. 75 mm. DRZWI PRZYSTOSOWANE DO INTENSYWNEJ EKSPLOATACJI WYPOSAŻONE W ZAWIASY O ODPORNOŚCI NA WIELOKROTNE ZAMYKANIE I OTWIERANIE PRZEBADANE NA 1 000 000 CYKLI.	DRZWI STAŁOWE PŁASZCZOWE, SKRZYDŁA DRZWI WYKONANE Z BLACHY OCYNKOWANEJ O GR. 0,5-1,5 mm, MALOWANE PROSZKOWO. OŚCIEŻNICA WYKONANA JEST Z NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI Kształtowników stalowych profilowanych z blachy ocynkowanej o grubości 1,2 mm. MALOWANYCH PROSZKOWO. STOKI OŚCIEŻNICY SĄ ŁĄCZONE SA TECHNIKĄ LUTOSPRAWIANIA. SKRZYDŁA DRZWI SĄ ZAWIESZONE W OŚCIEŻNICY NA DWÓCH ZAWIASACH Z REGULACJĄ W PIONIE. W TYM JEDEN ZE SPRĘŻYNĄ NACIĄGOWĄ. OKUCIA I KLAMKI, DRZWI WYPOSAŻONE SĄ W JEDEN ZAMEK ZASUWKOWO- ZAPADKOWY Z KŁUCZAKIEM ORAZ KLAMKĘ Z NIERDZIEWI. SAMOZAMYKACZ TYP 1: SAMOZAMYKACZ NAWIERZCHNIOWY SZYNOWY Z ASYMETRYCZNA PRZEKŁADNIĄ ZĘBATĄ, O SIŁE ZAMYKANIA DOPASOWANEJ DO SZEROKOŚCI SKRZYDŁA (WG NORMY PN EN 1154) I MOŻLIWEJ DO REGULOWANIA PŁYNNIE W ZAKRESIE 1-4, Z FUNKCJĄ ANTYWIATROWĄ ORAZ REGULOWANĄ PRĘDKOŚCIĄ ZAMYKANIA I DOBIECIEM. TRWAŁOŚĆ FUNKCJI SAMOZAMYKACZA- KLASA 8 (500.000 CYKLI), ODPORNOŚĆ NA KORROZJĘ- KLASA 4 (BARDZO WYSOKA)	DRZWI SĄ ZAPROJEKTOWANE JAKO BEZPROGOWE. Z OŚCIEŻNICZĄ NARÓŻNĄ ORAZ BLOKOWĄ, WYKONANĄ Z GIĘTEJ BLACHY STAŁOWEJ OCYNKOWANEJ GR. 1,5 mm. NA OŚCIEŻNICY W SPECJALNIE WYPROFILOWANYM RÓWKU UMIESZCZA SIĘ USZCZELKA PRZYMYSŁOWA. OŚCIEŻNICA POWINNA BYĆ WYPOSAŻONA W NIEZBĘDNE OTWORY MONTAŻOWE. W DRZWIACH DLA SZER. POWYŻEJ 1200 mm LUB WYS. POWYŻEJ 2150 mm NALEŻY STOSOWAĆ TRZY ZAWIASY. ROZMIESZCZENIE TRZECIEGO ZAWIASU STANDARDOWO 500 mm PONIŻEJ GÓRNEGO ZAWIASU. WIDOCZNE POWIERZCHNIE LAKIEROWANE PROSZKOWO W KOLORZE RAL- 7016 SAMOZAMYKACZ TYP 2: SAMOZAMYKACZ NAWIERZCHNIOWY Z ASYMETRYCZNA PRZEKŁADNIĄ ZĘBATĄ, Z MECHANIZMEM REGULACJI KOLEJNOŚCI ZAMYKANIA ZINTEGROWANYM W SZYNE ŚLIZGOWEJ, MONTOWANY PO STRONIE ZAWIASOWEJ DRZWI. O SIŁE ZAMYKANIA DOPASOWANEJ DO SZEROKOŚCI SKRZYDŁA (WG NORMY PN EN 1154) I MOŻLIWEJ DO REGULOWANIA BEZSTOPNIOWO W ZAKRESIE 1-4, Z FUNKCJĄ ANTYWIATROWĄ ORAZ REGULOWANĄ KOLEJNOŚCIĄ ZAMYKANIA I DOBIECIEM. DO ZASTOSOWANIA W SYMETRYCZNYCH I ASYMETRYCZNYCH DRZWIACH DWUSKRZYDŁOWYCH O SZEROKOŚCI SKRZYDŁA DO 1100 mm. DOPUSZCZALNY ROZSTAW ZAWIASÓW SKRZYDŁ. DRZWI 1300-2200 mm. TRWAŁOŚĆ FUNKCJI SAMOZAMYKACZA- KLASA 8 (500.000 CYKLI), ODPORNOŚĆ NA KORROZJĘ- KLASA 4 (BARDZO WYSOKA)	DRZWI SĄ ZAPROJEKTOWANE JAKO BEZPROGOWE. Z OŚCIEŻNICZĄ NARÓŻNĄ ORAZ BLOKOWĄ, WYKONANĄ Z GIĘTEJ BLACHY STAŁOWEJ OCYNKOWANEJ GR. 1,5 mm. NA OŚCIEŻNICY W SPECJALNIE WYPROFILOWANYM RÓWKU UMIESZCZA SIĘ USZCZELKA PRZYMYSŁOWA. OŚCIEŻNICA POWINNA BYĆ WYPOSAŻONA W NIEZBĘDNE OTWORY MONTAŻOWE. W DRZWIACH DLA SZER. POWYŻEJ 1200 mm LUB WYS. POWYŻEJ 2150 mm NALEŻY STOSOWAĆ TRZY ZAWIASY. ROZMIESZCZENIE TRZECIEGO ZAWIASU STANDARDOWO 500 mm PONIŻEJ GÓRNEGO ZAWIASU. WIDOCZNE POWIERZCHNIE LAKIEROWANE PROSZKOWO W KOLORZE RAL- 7016 SAMOZAMYKACZ TYP 2: SAMOZAMYKACZ NAWIERZCHNIOWY Z ASYMETRYCZNA PRZEKŁADNIĄ ZĘBATĄ, Z MECHANIZMEM REGULACJI KOLEJNOŚCI ZAMYKANIA ZINTEGROWANYM W SZYNE ŚLIZGOWEJ, MONTOWANY PO STRONIE ZAWIASOWEJ DRZWI. O SIŁE ZAMYKANIA DOPASOWANEJ DO SZEROKOŚCI SKRZYDŁA (WG NORMY PN EN 1154) I MOŻLIWEJ DO REGULOWANIA BEZSTOPNIOWO W ZAKRESIE 1-4, Z FUNKCJĄ ANTYWIATROWĄ ORAZ REGULOWANĄ KOLEJNOŚCIĄ ZAMYKANIA I DOBIECIEM. DO ZASTOSOWANIA W SYMETRYCZNYCH I ASYMETRYCZNYCH DRZWIACH DWUSKRZYDŁOWYCH O SZEROKOŚCI SKRZYDŁA DO 1100 mm. DOPUSZCZALNY ROZSTAW ZAWIASÓW SKRZYDŁ. DRZWI 1300-2200 mm. TRWAŁOŚĆ FUNKCJI SAMOZAMYKACZA- KLASA 8 (500.000 CYKLI), ODPORNOŚĆ NA KORROZJĘ- KLASA 4 (BARDZO WYSOKA)	MATERIAŁ: RAMIAK WYKONANY Z WYSOKIEJ JAKOŚCI DREWNA IGLASTEGO, WYPELNIENIE- PŁASTER MODU POKRYCIE- PŁYTAMI HDF WYKONCZENIE POWIERZCHNI- OKLEINY RESIST, OKLEINA CPL- WIELOWARSTWOWY LAMINAT O ZWIEKSZONEJ ODPORNOŚCI MECHANICZNEJ I ODPORNOŚCI NA ŚCIERANIE- DĄB JASNY PRZESZKLENIA- SZYBA BEZPIECZNA OŚCIEŻNICA: STAŁOWA OCYNKOWANA O GR. 1,6 mm; KĄTOWA, REGULOWANA OBEJMUJĄCA NA GRUBOŚĆ MURU. WYKONCZENIE POWIERZCHNI: OŚCIEŻNICA STAŁOWA, LAKIEROWANA PROSZKOWO LAKIEREM MAT. NA RAL 9006 BIAŁE ALUMINIUM ZAMKI- PRZEPNACZONE DO POMIESZCZEN O ŚREDNIM I WYSOKIM STOPNIU NATEŻENIA RUCHU, 300 000 CYKLI, KŁAMKA IV (NAJWYŻSZA)	MATERIAŁ: RAMIAK WYKONANY Z WYSOKIEJ JAKOŚCI DREWNA IGLASTEGO, WYPELNIENIE- PŁASTER MODU POKRYCIE- PŁYTAMI HDF WYKONCZENIE POWIERZCHNI- OKLEINY RESIST, OKLEINA CPL- WIELOWARSTWOWY LAMINAT O ZWIEKSZONEJ ODPORNOŚCI MECHANICZNEJ I ODPORNOŚCI NA ŚCIERANIE- DĄB JASNY OŚCIEŻNICA: STAŁOWA OCYNKOWANA O GR. 1,6 mm; KĄTOWA, REGULOWANA OBEJMUJĄCA NA GRUBOŚĆ MURU. WYKONCZENIE POWIERZCHNI: OŚCIEŻNICA STAŁOWA, LAKIEROWANA PROSZKOWO LAKIEREM MAT. NA RAL 9006 BIAŁE ALUMINIUM ZAMKI- PRZEPNACZONE DO POMIESZCZEN O ŚREDNIM I WYSOKIM STOPNIU NATEŻENIA RUCHU, 300 000 CYKLI, KŁAMKA IV (NAJWYŻSZA)	MATERIAŁ: RAMIAK WYKONANY Z WYSOKIEJ JAKOŚCI DREWNA IGLASTEGO, WYPELNIENIE- PŁASTER MODU POKRYCIE- PŁYTAMI HDF WYKONCZENIE POWIERZCHNI- OKLEINY RESIST, OKLEINA CPL- WIELOWARSTWOWY LAMINAT O ZWIEKSZONEJ ODPORNOŚCI MECHANICZNEJ I ODPORNOŚCI NA ŚCIERANIE- DĄB JASNY OŚCIEŻNICA: STAŁOWA OCYNKOWANA O GR. 1,6 mm; KĄTOWA, REGULOWANA OBEJMUJĄCA NA GRUBOŚĆ MURU. WYKONCZENIE POWIERZCHNI: OŚCIEŻNICA STAŁOWA, LAKIEROWANA PROSZKOWO LAKIEREM MAT. NA RAL 9006 BIAŁE ALUMINIUM ZAMKI- PRZEPNACZONE DO POMIESZCZEN O ŚREDNIM I WYSOKIM STOPNIU NATEŻENIA RUCHU, 300 000 CYKLI, KŁAMKA IV (NAJWYŻSZA)	MATERIAŁ: RAMIAK WYKONANY Z WYSOKIEJ JAKOŚCI DREWNA IGLASTEGO, WYPELNIENIE- PŁASTER MODU POKRYCIE- PŁYTAMI HDF WYKONCZENIE POWIERZCHNI- OKLEINY RESIST, OKLEINA CPL- WIELOWARSTWOWY LAMINAT O ZWIEKSZONEJ ODPORNOŚCI MECHANICZNEJ I ODPORNOŚCI NA ŚCIERANIE- DĄB JASNY OŚCIEŻNICA: STAŁOWA OCYNKOWANA O GR. 1,6 mm; KĄTOWA, REGULOWANA OBEJMUJĄCA NA GRUBOŚĆ MURU. WYKONCZENIE POWIERZCHNI: OŚCIEŻNICA STAŁOWA, LAKIEROWANA PROSZKOWO LAKIEREM MAT. NA RAL 9006 BIAŁE ALUMINIUM ZAMKI- PRZEPNACZONE DO POMIESZCZEN O ŚREDNIM I WYSOKIM STOPNIU NATEŻENIA RUCHU, 300 000 CYKLI, KŁAMKA IV (NAJWYŻSZA)	DRZWI SĄ ZAPROJEKTOWANE JAKO BEZPROGOWE. Z OŚCIEŻNICZĄ NARÓŻNĄ ORAZ BLOKOWĄ, WYKONANĄ Z GIĘTEJ BLACHY STAŁOWEJ OCYNKOWANEJ GR. 1,5 mm. NA OŚCIEŻNICY W SPECJALNIE WYPROFILOWANYM RÓWKU UMIESZCZA SIĘ USZCZELKA PRZYMYSŁOWA. OŚCIEŻNICA POWINNA BYĆ WYPOSAŻONA W NIEZBĘDNE OTWORY MONTAŻOWE. W DRZWIACH DLA SZER. POWYŻEJ 1200 mm LUB WYS. POWYŻEJ 2150 mm NALEŻY STOSOWAĆ TRZY ZAWIASY. ROZMIESZCZENIE TRZECIEGO ZAWIASU STANDARDOWO 500 mm PONIŻEJ GÓRNEGO ZAWIASU. WIDOCZNE POWIERZCHNIE LAKIEROWANE PROSZKOWO W KOLORZE RAL- 7016	SYSTEM OKIEN ALUMINIOWYCH NA BAZIE ALUMINIOWYCH PROFILI O GŁĘBOKOŚCI MIN. 75 mm	SYSTEM OKIEN ALUMINIOWYCH NA BAZIE ALUMINIOWYCH PROFILI O GŁĘBOKOŚCI MIN. 75 mm DLA WSZYSTKICH OKIEN ZAPROJEKTOWANO ZALUZJE ZACIENIAJĄCE ZWIJANE. PŁASZCZ ZALUZJI SKŁADA SIĘ Z PEŁNYCH FILIGRANOWYCH ANODOWANYCH PROFILI ALUMINIOWYCH. ZALUZJE MONTOWANE SĄ W SPECJALNEJ OBLUDOWIE NA GÓRNEJ RAMIE OKIENNEJ. ZWIJANIE I ROZWIJANIE PŁASZCZA ZA POMOCĄ NAPĘDU ELEKTRO- MECHANICZNEGO UMIESZCZONEGO W ŚRODKU PROFILU. WIDOCZNE POWIERZCHNIE LAKIEROWANE PROSZKOWO W KOLORZE RAL- 7016	SYSTEM OKIEN ALUMINIOWYCH NA BAZIE ALUMINIOWYCH PROFILI O GŁĘBOKOŚCI MIN. 75 mm DLA WSZYSTKICH OKIEN ZAPROJEKTOWANO ZALUZJE ZACIENIAJĄCE ZWIJANE. PŁASZCZ ZALUZJI SKŁADA SIĘ Z PEŁNYCH FILIGRANOWYCH ANODOWANYCH PROFILI ALUMINIOWYCH. ZALUZJE MONTOWANE SĄ W SPECJALNEJ OBLUDOWIE NA GÓRNEJ RAMIE OKIENNEJ. ZWIJANIE I ROZWIJANIE PŁASZCZA ZA POMOCĄ NAPĘDU ELEKTRO- MECHANICZNEGO UMIESZCZONEGO W ŚRODKU PROFILU. WIDOCZNE POWIERZCHNIE LAKIEROWANE PROSZKOWO W KOLORZE RAL- 7016	SYSTEM OKIEN ALUMINIOWYCH NA BAZIE ALUMINIOWYCH PROFILI O GŁĘBOKOŚCI MIN. 75 mm DLA WSZYSTKICH OKIEN ZAPROJEKTOWANO ZALUZJE ZACIENIAJĄCE ZWIJANE. PŁASZCZ ZALUZJI SKŁADA SIĘ Z PEŁNYCH FILIGRANOWYCH ANODOWANYCH PROFILI ALUMINIOWYCH. ZALUZJE MONTOWANE SĄ W SPECJALNEJ OBLUDOWIE NA GÓRNEJ RAMIE OKIENNEJ. ZWIJANIE I ROZWIJANIE PŁASZCZA ZA POMOCĄ NAPĘDU ELEKTRO- MECHANICZNEGO UMIESZCZONEGO W ŚRODKU PROFILU. WIDOCZNE POWIERZCHNIE LAKIEROWANE PROSZKOWO W KOLORZE RAL- 7016

[illegible]

INDEKS	OPIS REWIZJI	DATA
--------	--------------	------

WYSOKOŚĆ DRZWI, OKIEN PODANE SĄ OD POZIOMU WYKOŃCZONEGO
W WYKONASTWIE STARANNIE UWZGLĘDNIĆ WYTTCZYNE I OBLICZENIA KONSTRUKCYJNE
WSZYSTKIE WYMIARY MUSZĄ BYĆ PRZEZ WYKONAWCĘ SPRAWDZONE, W PRZYPADKU ROZBIEŻNOŚCI WYMIARÓW NALEŻY NIEZWŁOŻNIE POWIADOMIĆ KIEROWNIKA BUDOWY

PROJEKT WYKONAWCZY

Wzrost	ARK PROJEKT K&M Sp. z o.o. ul. Strelczaka 2, 83-400 Kołomyjska NIP 519-153-84-00, Regon 220278462 telefon: +48 56 680 83 69	1013-20
INWESTOR:	Uniwersytet Morski ul. Morska 81-87 81-225 Gdynia	SKALA 1:100
INWESTYCAJA:	"Budowa obiektu Akademika Domu Studenckiego Uniwersytetu Morskiego w Gdyni ul. Morskiej 81-87 na dz. nr 883, 885 obręb 0115 Grabówek"	NR RYS. 38
ZESTAWIENIE STOLARKI/ POZIOM +3		DATA 02.2026
PROJEKTANT: mgr inż. arch. Jarosław Krause upr. w W35205 w sprawie: architektury (zgodnie z projektem bez opłat)		
SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. arch. Szymon Kleinschmidt upr. w W35205/12/17 w sprawie: architektury (zgodnie z projektem bez opłat)		